Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Средняя общеобразовательная школа с углубленным изучением иностранных языков № 4» г.Курчатова.

PACCMOTPEHO

На МО учителей эстетического цикла

и физической культуры

(название учебного предмета)

Протокол № __5_

От «24» мая 2021г. Руководитель МО

No

Е.И. Зоболева

СОГЛАСОВАНО

На методическом совете школы

Протокол № 6

От «25» мая 2021г.

Руководитель методического совета

О.В. Переверзева

УТВЕРЖДАЮ

Директор Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Средняя общеобразовательная школа с углубленным изучением иностранных языков № 4» г.Курчатов

Приказ № 170 от «28» мая 2021г.

_Т.М. Буровникова

Рабочая программа <u>по технологии</u> (5 – 8 класс)

Уровень образования основное общее образование

Общее количество часов:238

Рабочую программу разработала: Зоболева Елена Ивановна

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа составлена на основе следующих нормативно-правовых документов:

Nº ′	Нормативные документы
п/п 1	Федеральный закон №273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г.
2	Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г. N 1897, с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.12. 2014 г. N 1644, от 31.12. 2015г. № 1577, от 11.12. 2020г. №712
3	Приказ Министерства просвещения РФ "Об утверждении федерального перечня учебников, допущенных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования организациями, осуществляющими образовательную деятельность" от 20 мая 2020 г. № 254 с изменениями и дополнениями от 23.12. 2020г. №766
4	Основная образовательная программа основного общего образования МБОУ «Средняя общеобразовательная школа с углубленным изучением иностранных языков № 4» г. Курчатова (Приказ №131 от 28.05.2020г. с изменениями и дополнениями)
5	Положение «О рабочей программе педагога» (Приказ №87 от 30.03.2020г. с изменениями и дополнениями)
6	Примерная программа по истории
7	Программа к предметной линии учебников Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии.5-8 классы» Москва «Вента- граф». 2017

Данная программа обеспечивает изучение курса технология обучающимися 5-8 классов на базовом уровне. Рабочая программа конкретизирует содержание предметных тем образовательного стандарта, дает распределение учебных часов по разделам с учетом логики учебного процесса, возрастных особенностей учащихся. . Общая недельная нагрузка в каждом году обучения составляет по 2 часа в 5-7 классе, в 8 классе- 1 час. Общее количество времени на четыре года обучения составляет 238 часов.

Класс	Общее количество часов
5	68
6	68
7	68
8	34

Учебно-методический комплекс

- 5 класс Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 5 класс» Москва «Вента- граф». 2017
- 6 класс Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 6 класс» Москва «Вента- граф». 2017

- 7 класс -Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 7 класс» Москва «Вента- граф». 2017
- 8 класс Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 8 класс» Москва «Вента- граф». 2017

Цели и задачи изучения курса Технология

- **Цели:** освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения учащихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию личностного или общественно значимых продуктов труда;
 - -овладение общетрудовыми и специальными умениями, для поиска использования технологической информации, проектирования и создания продуктов труда самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов; безопасными приёмами труда;
 - развитие познавательных интересов, технического мышления, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;
 - воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремлённости, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда;
 - получение опыта их применения политехнических и технологических знаний и умений в самостоятельной и практической деятельности.
- **Задачи:** приобретение знаний по разделам технологии обработки конструкционных материалов, машиноведения, художественной обработки материалов, информационных технологий;
 - овладение способами деятельности по решению учебно-производственных задач, связанных с разработкой и изготовлением определённого изделия, технологии его обработки, наладки оборудования, приспособлений и инструментов;
 - освоение компетенций умение действовать автономно: защищать, планировать и организовывать личностные планы, самостоятельно приобретать знания, используя разные источники;
 - способность работать с разными видами информации: символами, чертежами, схемами, тестами, таблицами, осмысливать полученные сведения, применять их для расширения своих знаний.

2. Планируемые результаты изучения учебного предмета, курса

Личностными результатами обучения технологии учащихся основной школы являются:

- ◆ сформированность личностных познавательных, интеллектуальных и творческих способностей и интересов в предметной технологической деятельности и необходимости непрерывного образования в современном обществе;
- ♦ самостоятельность в приобретении новых знаний, практических умений и навыков;
- ◆ мотивация образовательной деятельности на основе личностно ориентированного подхода;
- ◆ готовность к выбору индивидуальной траектории будущей образовательной и профессиональной деятельности, в соответствии с собственными интересами и возможностями, и потребностями общества;
- ◆ развитие теоретического, технико-технологического, экономического и исследовательского мышления;
- ◆ развитие трудолюбия и ответственности, стремление к эффективной трудовой деятельности;
- ◆ толерантное осознание, готовность и способность вести диалог с другими людьми, находить общие цели для их достижений;
- ◆ проявление бережного отношения к природным и хозяйственным ресурсам, приобретение опыта природоохранной деятельности;
- формирование эмоционально-личностного отношения к ценностям народной культуры, воспитание патриота своей Родины .

Метапредметными результатами обучения технологии в основной школе являются:

- ◆ умение адекватно оценивать себя, свои способности; видеть связь между затраченными усилиями и достигнутыми результатами;
- ◆ умение самостоятельно определять способы решения учебных, творческих, исследовательских и социальных задач на основе заданных алгоритмов;
- ◆ формирование умений продуктивно работать, общаться и взаимодействовать друг с другом, планировать и выполнять совместную коллективную работу, корректировать результаты совместной деятельности;
- владение навыками исследовательской и проектной деятельности, определение целей и задач, планирование деятельности, построение доказательств в отношении выдвинутых гипотез, моделирование технических объектов, разработка и изготовление творческих работ, формулирование выводов, представление и защита результатов исследования в заданном формате;
- ◆ использование дополнительной информации при проектировании и создании объектов, имеющих личную, общественно значимую и потребительскую стоимость;
- ◆ овладение нормами и правилами культуры труда на рабочем месте и правилами безопасности при выполнении различных технологических процессов .

Предметными результатами обучения технологии в основной школе являются: *В познавательной сфере:*

- ◆ владение базовыми понятиями и терминологией, объяснять их с позиций явлений социальной действительности;
- ◆ опыт использования полученных знаний и умений при планировании и освоении технологических процессов при обработке конструкционных материалов ;

- ◆ подбор материалов, инструментов, оснастки, оборудования в соответствии с технологической, технической и графической документацией;
- подбор естественных и искусственных материалов для практических и проектных работ;
- ◆ владение способами научной организации труда при выполнении лабораторных, практических, исследовательских и проектных работ;
- lacktriangle применение межпредметных и внутрипредметных связей в процессе разработки технологических процессов и проектно-исследовательских работ .
- В ценностно-мотивационной сфере:
- ◆ умение ориентироваться в мире нравственных, социальных и эстетических ценностей, в будущем активного участника процессов модернизации различных сторон общественной жизни ;
- уважение ценностей иных культур и мировоззрения;
- ♦ осознание своей роли в решении глобальных проблем современности;
- ◆ оценивание своих способностей и готовности к труду в конкретной предметной или предпринимательской деятельности;
- ♦ осознание ответственности за здоровый образ жизни, качество результатов труда, экономии материалов, сохранение экологии .

В трудовой сфере:

- ◆ знание моральных и правовых норм, относящихся к трудовой деятельности, готовность к их исполнению ;
- ♦ понимание роли трудовой деятельности в развитии общества и личности;
- ◆ умение планировать процесс труда, технологический процесс с учетом характера объекта труда и применяемых технологий;
- ◆ выполнять подбор материалов, инструментов и оборудования с учетом требований технологии и материально-энергетических ресурсов ;
- ◆ проектирование и составление графической документации, последовательности технологических операций с учетом разрабатываемого объекта труда или проекта;
- ♦ участие в проектной деятельности, владение приемами исследовательской деятельности;
- ◆ соблюдение культуры труда, трудовой и технологической дисциплины, норм и правил безопасности работ, пожарной безопасности, правил санитарии и гигиены;
- ◆ умение самостоятельно выполнять отбор информации с использование различных источников информационных технологий, для презентации результатов практической и проектной деятельности;
- lackумение самостоятельно или с помощью справочной литературы выполнять контроль промежуточных и конечных результатов труда по установленным критериям и показателям c использованием контрольных и измерительных инструментов .

В физиолого-психологической сфере:

- ◆ сочетание образного и логического мышления в процессе трудовой, проектной и исследовательской деятельностий;
- ◆ развитие моторики, координации и точности движений рук при выполнении различных технологических операций, при работе с ручными и механизированными инструментами, механизмами и станками .

В эстетической сфере:

- ◆ умение эстетически и рационально оснастить рабочее места, с учетом требований эргономики и научной организации труда;
- ◆ умение проектировать разрабатываемое изделие или проект, с учетом требований дизайна, эргономики и эстетики; разработка варианта рекламы выполненного объекта или результатов труда.

В коммуникативной сфере:

- ◆ знания о конструктивном взаимодействии людей с разными убеждениями, культурными ценностями и социальным положением;
- ◆ умение использовать современные средства связи и коммуникации для поиска необходимой учебной и социальной информации ;
- ◆ умение работать в коллективе при выполнении практических и проектных работ, с учетом общности интересов и возможностей всех участников трудового коллектива;
- ◆ умение публично отстаивать свою точку зрения, выполнять презентацию и защиту проекта изделия, продукта труда или услуги .

Предметными результатами изучения курса Технология являются:

Современные технологии и перспективы их развития Выпускник научится:

- называть и характеризовать актуальные и перспективные технологии материальной и нематериальной сферы;
- производить мониторинг и оценку состояния и выявлять возможные перспективы развития технологий в произвольно выбранной отрасли на основе работы с информационными источниками различных видов.

Выпускник получит возможность научиться:

- осуществлять анализ и давать аргументированный прогноз развития технологий в сферах, рассматриваемых в рамках предметной области;
- осуществлять анализ и производить оценку вероятных рисков применения перспективных технологий и последствий развития существующих технологий.

Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся

Выпускник научится:

- выявлять и формулировать проблему, требующую технологического решения;
- определять цели проектирования субъективно нового продукта или технологического решения;
- готовить предложения технических или технологических решений с использованием методов и инструментов развития креативного мышления, в том числе с использованием инструментов, таких как дизайн-мышление, ТРИЗ и др.;
- планировать этапы выполнения работ и ресурсы для достижения целей проектирования;
 - применять базовые принципы управления проектами;
- следовать технологическому процессу, в том числе в процессе изготовления субъективно нового продукта;
- оценивать условия применимости технологии, в том числе с позиций экологической защищенности;
- прогнозировать по известной технологии итоговые характеристики продукта в зависимости от изменения параметров и/или ресурсов, проверять прогнозы опытно-экспериментальным путем, в том числе самостоятельно планируя такого рода эксперименты;
- в зависимости от ситуации оптимизировать базовые технологии, проводить анализ возможности использования альтернативных ресурсов, соединять в единый технологический процесс несколько технологий без их видоизменения для получения сложносоставного материального или информационного продукта;
 - проводить оценку и испытание полученного продукта;
- проводить анализ потребностей в тех или иных материальных или информационных продуктах;
- описывать технологическое решение с помощью текста, схемы, рисунка, графического изображения и их сочетаний;

- анализировать возможные технологические решения, определять их достоинства и недостатки в контексте заданной ситуации;
- применять базовые принципы бережливого производства, включая принципы организации рабочего места с учетом требований эргономики и научной организации труда;
- проводить и анализировать разработку и/или реализацию продуктовых проектов, предполагающих:
- о определение характеристик и разработку материального продукта, включая планирование, моделирование и разработку документации в информационной среде (конструкторе), в соответствии с задачей собственной деятельности или на основе самостоятельно проведенных исследований потребительских интересов,
- о изготовление материального продукта на основе технологической документации с применением элементарных (не требующих регулирования) и сложных (требующих регулирования/настройки) рабочих инструментов/технологического оборудования,
- о модификацию материального продукта по технической документации и изменения параметров технологического процесса для получения заданных свойств материального продукта,
 - о встраивание созданного информационного продукта в заданную оболочку,
- о изготовление информационного продукта по заданному алгоритму в заданной оболочке;
- проводить и анализировать разработку и/или реализацию технологических проектов, предполагающих:
- о модификацию (комбинирование, изменение параметров и требований к ресурсам) заданного способа (технологии) получения требующегося материального продукта (после его применения в собственной практике),
- о разработку инструкций и иной технологической документации для исполнителей.
- о разработку способа или процесса получения материального и информационного продукта с заданными свойствами;
- проводить анализ конструкции и конструирование механизмов, простейших роботов с помощью материального или виртуального конструктора;
- выполнять чертежи и эскизы, а также работать в системах автоматизированного проектирования;
- выполнять базовые операции редактора компьютерного трехмерного проектирования (на выбор образовательной организации).

Выпускник получит возможность научиться:

- модифицировать имеющиеся продукты в соответствии с ситуацией/заказом/потребностью/задачей деятельности и в соответствии с их характеристиками разрабатывать технологию на основе базовой технологии;
- технологизировать свой опыт, представлять на основе ретроспективного анализа и унификации деятельности описание в виде инструкции или иной технологической документации;
 - оценивать коммерческий потенциал продукта и/или технологии.

Построение образовательных траекторий и планов в области профессионального самоопределения

Выпускник научится:

- характеризовать группы профессий, относящихся к актуальному технологическому укладу;
- характеризовать ситуацию на региональном рынке труда, называть тенденции ее развития;
 - разъяснять социальное значение групп профессий, востребованных на

региональном рынке труда;

- анализировать и обосновывать свои мотивы и причины принятия тех или иных решений, связанных с выбором и реализацией образовательной траектории;
- анализировать свои возможности и предпочтения, связанные с освоением определенного уровня образовательных программ и реализацией тех или иных видов деятельности.

Выпускник получит возможность научиться:

- предлагать альтернативные варианты образовательной траектории для профессионального развития;
 - характеризовать группы предприятий региона проживания;
- получать опыт поиска, извлечения, структурирования и обработки информации о перспективах развития современных производств и тенденциях их развития в регионе проживания и в мире, а также информации об актуальном состоянии и перспективах развития регионального и мирового рынка труда.

3. Содержание учебного курса, предмета

5 класс

. *Технологии обработки конструкционных и поделочных материалов* Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов

Древесина, свойства и области применения. Пиломатериалы, свойства и области применения. Виды древесных материалов, свойства и области применения. Пороки древесины. Отходы древесины и их рациональное использование

Понятия «изделие» и «деталь». Технический рисунок, эскиз, чертеж. Линии и условные обозначения. Прямоугольное проецирование (на одну, две и три плоскости). Графическое изображение соединений деталей на чертежах. Общие сведения о сборочных чертежах. Правила чтения сборочных чертежей. Технологическая карта и ее назначение.

Ручные инструменты и приспособления для обработки древесины и древесных материалов. Основные технологические операции ручной обработки древесины и древесных материалов, особенности их выполнения: разметка, пиление, долбление, сверление; сборка деталей изделия, контроль качества; столярная и декоративная отделка деталей и изделий.

Правила безопасности труда при работе ручными столярными инструментами. Технологии изготовления деталей различных геометрических форм ручными инструментами.

Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов

Конструкционные металлы и их сплавы, основные физико-механические свойства и область применения. Черные и цветные металлы. Основные технологические свойства металлов. Виды, способы получения и обработки отливок из металла, проката. Исследование технологических свойств металлов.

Основные технологические операции обработки металлов ручными инструментами, спецификация инструментов, особенности выполнения работ.

2. Технологии исследовательской и опытнической деятельности.

Исследовательская и созидательная деятельность

Порядок выбора темы проекта. Выбор тем проектов на основе потребностей и спроса на рынке товаров и услуг.

Обоснование конструкции изделия и этапов ее изготовления.

Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов и технологий, порядка сборки, вариантов отделки). Творческие методы поиска новых решений: морфологический анализ, метод фокальных объектов. Экспертные методы сравнения вариантов решений.

Методы поиска научно-технической информации. Применение ЭВМ для поиска информации и формирования базы данных.

Понятие о техническом задании. Этапы проектирования и конструирования. Государственные стандарты на типовые детали и документацию (ЕСКД и ЕСТД).

Применение ЭВМ при проектировании изделий. Классификация производственных технологий. Технологическая и трудовая дисциплина на производстве.

Методы определения себестоимости изделия. Производительность труда. Цена изделия как товара. Основные виды проектной документации. Способы проведения презентации проектов.

Экономическая оценка стоимости выполнения проекта.

Раздел 1. « Технология обработки древесины . Элементы машиноведения. (32 ч.)

Тема: Вводное занятие

Тема: Элементы машиноведения

Тема: Работа на токарном станке по дереву Тема: Чертеж детали сборочный чертёж. Тема: Строгание заготовок из древесины.

Тема: Соединение брусков.

Тема: Художественная обработка изделий из древесины.

Тема: Отделка изделий из древесины.

Раздел 2. «Технология обработки металлов.

Элементы машиноведения.» (18ч)

Тема: Свойства черных и цветных металлов. Тема: Резание металла слесарной ножовкой. Тема: Эскиз детали. Разметка заготовки

Тема: Рубка и резание металла ножовкой

Тема: Опиливание металла. Распиливание отверстий

Тема: Сборка и отделка изделия

Раздел 3. « Технология ведения дома» (10ч)

Тема: Интерьер культура дома

Тема: Установка форточных, оконных и дверных петель.

Тема: Технология установки дверного замка.

Раздел 4. «Творческий проект» (9 ч.)

Понятие о проекте. Виды проектов. Тема проекта: разработка и изготовление одного из приспособлений, применяемых в домашнем хозяйстве. Основные этапы проектирования. Виды приспособлений, используемых в быту для хранения аудио- и видеокассет, мелких игрушек и игр и т. д. Их назначение, требования к конструкции, возможные варианты применяемых материалов, конструкций и т. д.

Этапы выполнения проекта:

- выявление потребности семьи или потребительского спроса;
- выбор объекта проектирования;
- оценка своих материальных и профессиональных возможностей в разработке и реализации проекта;
- разработка эскизного варианта изделия;
- изготовление образца, изготовление чертежей (или эскизов) изделия в целом и его деталей;
- определение его примерной «цены»;
- экономическое и экологическое обоснование проекта;
- презентация проекта;
- реализация продукции (дарение, использование в личных целях, продажа и т. п.)

Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов. Черчение и графики (50 часов).

Технология создания изделия из древесины. Элементы машиноведения (22 часа).

Основные теоретические сведенья.

Основные физико-химические свойства древесины. Государственные стандарты на типовые детали и документацию. Требование к заточке дереворежущих инструментов. Правила настройки рубанков, фуганков и шерхебелей. Расчет отклонений и допусков на размеры валов и отверстий. Шиповые соединения, их элементы и конструктивные особенности. Виды соединений деталий из дерева. Устройство токарного станка. Художественное точение.

Практические работы.

Выполнение заточки дереворежущих инструментов. Использование рубанков, фуганков и шерхебелей в работе. Изображение на чертежах соединение деталий. Сборка деталийшкантами, шурупами в нагель. Склеивание деревянных деталий. Работа на токарном станке. Выполнение мозаики из дерева.

Варианты объектов труда.

Деревообрабатывающие предприятия. Информационные материалы. Ручные инструменты, станки.

Технология создания изделий из металлов. Элементы машиноведения (16 часов).

Основные теоретические сведенья.

Металлы и сплавы. Виды сталей и их свойства. Графическое изображение деталий цилиндрической формы. Токарно-винторезный станок ТВ-6: устройство, назначение. Виды и назначения токарных резцов. Основные элементы токарных резцов. Устройство и назначение настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш. виды фрез. Ручные инструменты и приспособления для нарезания резьбы на стержнях и в отверстиях; их устройство и назначение.

Практические работы.

Выполнять термическую обработку стали. Выполнять графическое изображение: отверстия, уступы, канавки, фаски. Выполнять сечение и разрезы металлов. Работа на токарно-винторезном станке ТВ-6. Изготовление деталий цилиндрической формы. Работа на настольном горизонтально-фрезерном станке НГФ-110Ш. выполнение метрической резьбы. Изображение резьбы на чертежах.

Варианты объектов труда.

Информационные материалы. Станок НГФ-110Ш и ТВ-6.

Декоративно-прикладное творчество (12 часов).

Основные теоретические сведенья.

Фольга и ее свойства. Ручное теснение. Виды проволоки и область их применения. Приемы изготовлении скульптуры из металлической проволоки. Накладная филигрань как вид контурного декорирования. Басма- один из видов художественной обработки металла. Способы изготовление матриц. История развития. Художественной обработки листового металла. В технике пропильного металла. Чеканка как вид художественной обработки металла.

Практические работы.

Выполнение теснения по фольге. Разрабатывание эскиза скульптуры, выполнять правку и гибку проволоки. Выполнение накладной филиграни различными способами. Выполнение технологических приемов басменного теснения. Выполнение чеканки.

Варианты объектов труда.

Инструменты, тески. Информационные материалы.

Технологии ведения дома (5часов).

Ремонтно-отделочные работы (5часов).

Основные теоретические сведенья.

Назначение видов обоев. Виды клея для наклейки обоев. Общие сведения о малярных и лакокрасочных материалах. Виды плиток для отделки помещений. Способы крепления плиток.

Практические работы.

Наклеивание обоев, выполнение малярных работ. Резанье и укладывание плитки.

Варианты объектов труда.

Информационные материалы.

Проектирование и изготовление изделия (13 часов)

Основные теоретические сведения.

Техническая этика. Понятие золотого сечения. Методы конструирования. Методы поиска информации об изделии и материалах. Виды проектной документации. Выбор вида изделия. Разработка конструкции и определение деталий.

Практические работы.

Подготовка чертежа или технического рисунка. Составление технологической карты. Изготовление деталий контроль качества. Сборка и отделка изделия.

Варианты объектов труда.

Исследование потребностей и спроса на рынке товаров и услуг (маркетинг). Разнообразные инструменты, станки.

8 класс

Содержание учебного предмета.

8 класс (34ч)

1 Семейная экономика

Правила охраны труда. Требования образовательного стандарта.

Содержание программы 8 класса.

Семья - важнейшее звено структуры общества. Функции семьи.

Потребности семьи. Уровень благосостояния. Что рассказывают торговые символы, этикетки, штрих коды. Семейный бюджет. Доходная и расходная часть бюджета. Маркетинг и менеджмент в домашней экономике. Предпринимательство: сущность, цели, задачи, основные документы

Предпринимательство: сущность, цели, задачи, основные документь предпринимательской деятельности. Источники финансирования.

2 Электротехника

Области применения электрической энергии. Правила безопасной работы с электрооборудованием. Источники тока, потребители энергии, аппараты управления и защиты (кнопка, выключатель, предохранитель). Условные обозначения элементов. Последовательное и параллельное соединение потребителей энергии. Неразветвлённые и разветвлённые электрические цепи. Расчет простейшей электрической цепи. Конструкция и принцип действия бытовых нагревательных приборов. Нагревательные элементы. Конструкция лампы накаливания. Пути экономии электроэнергии.

3 Культура дома

Устройство оконных, дверных блоков. Замена частей, вышедших из строя. Выборка профилей брусков с помощью стругов. Конструкции петель. Конструкция врезного замка. Ручные инструменты их назначение и применение. Правила безопасного труда при работе ручным инструментом.

4 Профессиональное образование и профессиональное самоопределение

5 Творческий проект

Разработка и изготовление изделия с учётом потребностей семьи и потребительского спроса. Оценка своих материальных и профессиональных

возможностей в разработке и реализации проекта. Определение его и реализация продукции. Изготовление электрифицированных изделий. Примерный перечень изделий Электрифицированные игрушки. Лампы, светильники, бра.

4. Тематическое планирование, в том числе с учетом рабочей программы воспитания с указанием количества часов, отводимых на освоение каждой темы.

№ п/ п	Название раздела	Кол -во часо в	Темы с учетом рабочей программы воспитания	Кол- во часов	Формы контрол я	Кол-во часов по разделу
1	Технология обработки древесины. Элементы	28	Вводное занятие. Оборудование рабочего места для ручной обработки древесины.	2	Фронтал ьный опрос.	28
	машиноведения .		Древесина как природный конструкционный материал.	2	Фронтал ьный опрос.	
			Древесные материалы. Пиломатериалы.	2	Текущий контроль	
			Понятие об изделии. Графическая документация.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Этапы создания изделий из древесины. Технологическая карта.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Разметка заготовок из древесины.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Пиление столярной ножовкой.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Строгание древесины.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Сверление отверстий.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Соединение деталей гвоздями и шурупами.	2	Проверк а практиче ской работы	

		1	10 "		T = -	
			Соединение деталей изделия	2	Проверк	
			на клей. Зачистка изделий из		a	
			древесины.		практиче	
					ской	
					работы	
			Защитная и декоративная	2	Проверк	
			отделка изделия.		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Работа над творческим	2	Итоговы	
			проектом.		й	
					контроль	
			Понятие о механизме и	2	Текущий	
			машинах.		фронтал	
					ьный	
					опрос.	
2	Технология	20	Рабочее место для ручной	2	Текущий	20
	обработки		обработки металла.		фронтал	
	металлов.				ьный	
	Элементы				опрос.	
	машиноведения		Тонколистовой металла и	2	Текущий	
	7,1-		проволока.		фронтал	
			1		ьный	
					опрос.	
			Графическое изображение из	2	Проверк	
			тонколистового металла и		a	
			проволоки.		практиче	
			1		ской	
					работы	
			Правка заготовок из	2	Проверк	
			тонколистового металла и	_	a	
			проволоки.		практиче	
			1		ской	
					работы	
			Разметка заготовок из	2	Проверк	
			тонколистового металла и	_	а	
			проволоки.		практиче	
			1		ской	
					работы	
			Приемы резания и зачистки	2	Проверк	
			деталей из тонколистового	_	a	
			металла и проволоки.		практиче	
			inpoposionii.		ской	
					работы	
			Сгибание тонколистового	2	Проверк	
			металла и проволоки.	_	а	
			moralia ii iipoboliokii.		практиче	
					ской	
					работы	
			Пробивание и сверление	2	Проверк	
]	троонвание и сверление		Tiborchk	

			отверстий.		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Устройство сверлильного	2	Итоговы	
			станка и приемы работы на		й	
			нем.		контроль	
			Соединение деталей из	2	Проверк	
			тонколистового металла.	_	a	
			Отделка изделий из металла.			
			Отделка изделии из металла.		практиче	
					ской	
		1.0			работы	
3.	Культура дома.	10	Интерьер дома.	2	Текущий	10
					фронтал	
					ьный	
					опрос	
			Уход за одеждой и книгами.	2	Проверк	
					a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Организация труда и отдыха.	2	Текущий	
			Питание. Гигиена.	2		
			Питание. Титиена.		фронтал	
					ьный	
					опрос	
			Культура поведения в семье.	2	Проверк	
					a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Семейные праздники.	2	Проверк	
			Подарки. Переписка.		a	
			1		практиче	
					ской	
					работы	
4.	Информационн	4	Информационные	2	Текущий	4
	ые технологии.	-	технологии. Графический	_	фронтал	•
	bic reality of his.		редактор.		ьный	
			редактор.			
		+	Токоторой почектор	2	опрос	
			Текстовой редактор.	2	Текущий	
			Калькулятор.		фронтал	
					ьный	
<u> </u>		1	<u> </u>		опрос	
5	Творческий	4	Творческий проект. Этапы	2	Текущий	4
	проект.		выполнения творческого		фронтал	
			проекта.		ьный	
		<u>L</u>			опрос	
			Изготовление своими руками	2	Проверк	
			одного или нескольких		a	
			изделий.		практиче	
			1.5/40		ской	
					работы	
					раооты	

6	Основы	2	ТБ при работе с	1	Проверк	2
	аграрной		сельскохозяйственным		a	
	технологии.		инвентарем. Очистка		практиче	
			поверхности земли от		ской	
			растительных остатков.		работы	
			Контрольная работа.	1	Обобща	
					ющий	
					контроль	
					по	
					практиче	
					ской	
					деятельн	
					ости	
	Итого: 68 часов					

№ п/ п	Название раздела	Кол -во часо в	Темы с учетом рабочей программы воспитания	Кол- во часов	Формы контрол я	Кол-во часов по разделу
1	Технология обработки древесины. Элементы	32	Вводное занятие. Правила техники безопасности. Требования к творческому проекту.	2	Текущий фронтал ьный опрос	32
	машиноведения		Заготовка древесины, пороки древесины	2	Текущий фронтал ьный опрос	
			Свойства древесины.	2	Текущий фронтал ьный опрос	
			Чертежи деталей из древесины. Сборочный чертёж. Спецификация составных частей изделия.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Технологическая карта - основной документ для изготовления деталей.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Технология соединения брусков из древесины.	2	Проверк а практиче ской работы	
			Технология изготовления цилиндрических и конических деталей ручным	2	Проверк а практиче	

	инструментом		ской работы	
	Устройство токарного станка	2	Проверк	
	по обработке древесины		a	
			практиче	
			ской	
			работы	
	Технология обработки	4	Проверк	
	древесины на токарном		a	
	станке.		практиче	
			ской	
	T	2	работы	
	Технология окрашивания	2	Проверк	
	изделий из древесины		а	
	красками и эмалями.		практиче ской	
			работы	
	Художественная обработка	4	Проверк	
	древесины. Резьба по дереву.	•	а	
			практиче	
			ской	
			работы	
	Виды резьбы по дереву и	4	Проверк	
	технология их выполнения		a	
			практиче	
			ской	
		2	работы	
	Элементы машиноведения.	2	Проверк	
	Составные части машин.		а практиче	
			ской	
			работы	
2. Технология 18	Свойство чёрных и цветных	2	Текущий	18
обработки	металлов. Свойства	_	фронтал	10
металлов.	искусственных материалов.		ьный	
Элементы			опрос	
машиноведения	Сортовой прокат.	2	Текущий	
			фронтал	
			ьный	
	11		опрос	
	Чертежи деталей из	2	Проверк	
	сортового проката		a	
			практиче ской	
			работы	
	Измерение размеров леталей	2.	Hoorenk	1
	Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля.	2	Проверк а	
1 1	Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля.	2	a	
		2		
		2	а практиче	
		2	а практиче ской	

			проката		проитил	
			проката		практиче ской	
			Dan aversa a como mino as	2	работы	
			Резание металла и	2	Проверк	
			пластмасса слесарной		a	
			ножовкой		практиче	
					ской	
				_	работы	
			Рубка металла.	2	Проверк	
					a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Опиливание заготовок из	2	Проверк	
			металла и пластмассы.		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Отделка изделий из металла	2	Проверк	
			и пластмассы.		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
3.	Технология	8	Закрепление настенных	2	Проверк	8
	ведения дома		предметов. Установка		a	
			форточек, оконных и		практиче	
			дверных петель.		ской	
					работы	
			Основные технологии	2	Проверк	
			штукатурных работ.		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Основные технологии	2	Проверк	
			оклейки помещений обоями		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Простейший ремонт	2	Проверк	
			сантехнического		a	
			оборудования		практиче	
					ской	
					работы	
4.	Творческий	10	Творческий проект. Понятие	2	Текущий	10
	проект		о техническом		фронтал	
			проектировании.		ьный	
					опрос	
			Применение ПК при	2	Текущий	
			проектировании изделия		фронтал	
			_		ьный	
					опрос	
			Технические и	2	Проверк	
	I					

			1	
	технологические задачи при		a	
	проектировании изделия,		практиче	
	возможные пути их решения.		ской	
			работы	
	Основные виды проектной	2	Текущий	
	документации.		фронтал	
			ьный	
			опрос	
	Правила безопасности труда	2	Обобща	
	при выполнении творческого		ющий	
	проекта		контроль	
			по	
			практиче	
			ской	
			деятельн	
			ости	
Итого:68 часов				

№	Название	Кол	Темы с учетом рабочей	Кол-	Формы	Кол-во
π/	раздела	-B0	программы воспитания	ВО	контрол	часов
П		часо		часов	Я	ПО
		В				разделу
1	Технологии	22	Введение	2	Текущий	22
	ручной и				фронтал	
	машинной				ьный	
	обработки				опрос	
	древесины и		Вводное занятие.	2	Текущий	
	древесных		Инструктаж по правилам		фронтал	
	материалов.		безопасной работы на уроках		ьный	
			технологии		опрос	
			Конструкторская	2	Проверк	
			документация. Чертежи		a	
			деталей и изделий из		практиче	
			древесины.		ской	
			-		работы	
			Технологическая	2	Проверк	
			документация.		a	
			Технологические карты		практиче	
			изготовления деталей из		ской	
			древесины.		работы	
			Заточка и настройка	2	Проверк	
			дереворежущих		a	
			инструментов		практиче	
					ской	
					работы	
			Отклонения и допуски на	2	Проверк	
			размеры детали		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Столярные шиповые	2	Проверк	

			20244442444			
			соединения		a	
					практиче	
					ской	
			T.		работы	
			Технология шипового	2	Проверк	
			соединения деталей		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Технология соединения	2	Проверк	
			деталей шкантами и		a	
			шурупами в нагель		практиче	
					ской	
					работы	
			Технология обработки	2	Проверк	
			наружных фасонных		a	
			поверхностей деталей из		практиче	
			древесины		ской	
					работы	
			Технология точения	2	Проверк	
			декоративных изделий,		a	
			имеющих внутренние		практиче	
			полости		ской	
					работы	
2.	Технологии	18	Классификация сталей.	2	Текущий	18
	ручной и		Термическая обработка		фронтал	
	машинной		сталей.		ьный	
	обработки				опрос	
	металлов и		Чертежи деталей,	2	Текущий	
	искусственных		изготовляемых на токарном		фронтал	
	материалов		и фрезерном станках		ьный	
			** *			
					опрос	
			Назначение и устройство	2	опрос Текущий	
			* 1	2	Текущий	
			Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6.	2		
			токарно-винторезного станка	2	Текущий фронтал ьный	
			токарно-винторезного станка ТВ-6.	2	Текущий фронтал ьный опрос	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных		Текущий фронтал ьный	
			токарно-винторезного станка ТВ-6.		Текущий фронтал ьный опрос Проверк а	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных		Текущий фронтал ьный опрос Проверк	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных		Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов		Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской ской работы практиче ской	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарновинторезным станком	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы ской работы	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарновинторезным станком Приемы работы на токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарновинторезным станком	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарновинторезным станком Приемы работы на токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче проверк а практиче	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарновинторезным станком Приемы работы на токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской	
			токарно-винторезного станка ТВ-6. Виды и назначение токарных резцов Управление токарновинторезным станком Приемы работы на токарно-	2	Текущий фронтал ьный опрос Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче ской работы Проверк а практиче проверк а практиче	

		1	T			
			документация для		a	
			изготовления изделий на		практиче	
			станках		ской	
				1	работы	
			Устройство настольного	2	Проверк	
			горизонтально-фрезерного		a	
			станка		практиче	
					ской	
					работы	
			Нарезание резьбы	2	Проверк	
					a	
					практиче	
					ской	
					работы	
3.	Технологии	16	Художественная обработка	2	Текущий	16
J.	художественно-	10	древесины. Мозаика.		фронтал	10
	_		древесины. Мозаика.		фронтал ьный	
	прикладной					
	обработки				опрос	
	материалов		Тамича жания	1 2	Па	
			Технология изготовления	2	Проверк	
			мозаичных наборов		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Мозаика с металлическим	2	Проверк	
			контуром		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Тиснение по фольге.	2	Проверк	
			1		a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Декоративные изделия из	2	Проверк	
			проволоки (ажурная		а	
			скульптура из металла)		практиче ской	
		 	Госта	1 2	работы	
			Басма	2	Проверк	
					a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Просечной металл	2	Проверк	
					a	
					практиче	
					ской	
					работы	
			Чеканка	2	Проверк	
					a	
					практиче	
<u> </u>	l	ı	l .	L	iipakiii ie	

					ской	
4	Т	1	0	2	работы	4
4.	Технологии	4	Основы технологии	2	Текущий	4
	домашнего		малярных работ		фронтал	
	хозяйства				ьный	
				_	опрос	
			Основы технологии	2	Текущий	
			плиточных работ		фронтал	
					ьный	
					опрос	
5.	Технологии	8	Изготовление изделия	6	Проверк	8
	исследовательс				a	
	кой и				практиче	
	опытнической				ской	
	деятельности				работы	
			Защита творческого проекта	2	Обобща	
					ющий	
					контроль	
					по	
					практиче	
					ской	
					деятельн	
					ости	
	Итого: 68 часов					

No	Название	Кол	Темы с учетом рабочей	Кол-	Формы	Кол-во
π/	раздела	-во	программы воспитания	во	контрол	часов
П	-	часо		часов	Я	по
		В				разделу
1	Исследовательс кая и созидательная деятельность (в водная часть)	2	Вводный инструктаж по технике безопасности. Творческий проект. Этапы выполнения творческого проекта	2	Текущий фронтал ьный опрос.	2
2.	Эстетика и экология жилища	2	Инженерные коммуникации дома	2	Текущий фронтал ьный опрос.	2
3.	Бюджет семьи	4	Реализация потребностей семьи.	2	Текущий фронтал ьный опрос.	4
			Экономика бюджета семьи .	2	Текущий фронтал ьный опрос.	
4.	Технологии ремонта	4	Водоснабжение и канализация жилого	2	Текущий фронтал	4
	элементов		помещения		ьный	

	систем				опрос.	
	водоснабжения		Запорные устройства	2	Текущий	
	и канализации		системы водоснабжения со	2	фронтал	
	п кинилизиции		сменными буксами		ьный	
			оменными буксами		опрос.	
5.	Электромонтаж	4	ПБР при электротехнических	2	Текущий	4
	ные и	_	работах. Электрические	_	фронтал	'
	сборочные		провода. Соединение		ьный	
	технологии		проводов		опрос.	
	1 CAHOUTOI IIII		Электроэнергия и	2	Текущий	
			электрозпертия и электрические цепи. Монтаж	_	фронтал	
			цепи. Паяние.		ьный	
					опрос.	
6.	Электротехниче	4	Источники и потребители	2	Текущий	4
	ские устройства	_	электроэнергии.	_	фронтал	
	с элементами				ьный	
	автоматики				опрос.	
			Электроизмерительные	2	Текущий	
			приборы		фронтал	
					ьный	
					опрос.	
7.	Бытовые	4	Электроосветительные	2	Проверк	4
	электроприбор		приборы. Цифровые		a	
	Ы		приборы.		практиче	
					ской	
					работы	
			Бытовые	2	Проверк	
			электронагревательные		a	
			приборы		практиче	
					ской	
					работы	
8.	Сферы	2	Выбор профессии.	2	Текущий	2
	производства и				фронтал	
	разделение				ьный	
	труда	_			опрос.	
9.	Профессиональ	2	Профессиональное	2	Текущий	2
	ное образование		самоопределение. Мотивы		фронтал	
	И		выбора профессии.		ьный	
	профессиональ				опрос.	
	ное					
	самоопределени					
10	е Изадажаратажа	6	Ирротор усууча улага	2	Песте	6
10.	Исследовательс	U	Изготовление изделия	2	Проверк	O
	кая и		творческого проекта.		а	
	созидательная				практиче ской	
	деятельность				работы	
			Изготорномую малачуя	2		
			Изготовление изделия	2	Проверк	
			творческого проекта		а	
					практиче ской	
					работы	
<u></u>					раооты	

	Защита творческого проекта	2	Обобща	
			ющий	
			контроль	
			по	
			практиче	
			ской	
			деятельн	
			ости	
Итого :34 часа				

Аннотация к рабочей программе по предмету «Технология» 5-8 классы

Рабочая программа по предмету «Технология» для 5-8 классов составлена на основе следующих нормативно-правовых документов:

№ п/п	Нормативные документы
1	Федеральный закон №273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г.
2	Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г. N 1897, с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.12. 2014 г. N 1644, от 31.12. 2015г. № 1577, от 11.12. 2020г. №712
3	Приказ Министерства просвещения РФ "Об утверждении федерального перечня учебников, допущенных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования организациями, осуществляющими образовательную деятельность" от 20 мая 2020 г. № 254 с изменениями и дополнениями от 23.12. 2020г. №766
4	Основная образовательная программа основного общего образования МБОУ «Средняя общеобразовательная школа с углубленным изучением иностранных языков № 4» г. Курчатова (Приказ №131 от 28.05.2020г. с изменениями и дополнениями)
5	Положение «О рабочей программе педагога» (Приказ №87 от 30.03.2020г. с изменениями и дополнениями)
6	Примерная программа по истории
7	Программа к предметной линии учебников Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии.5-8 классы» Москва «Вента- граф». 2017

Место предмета в учебном плане

В соответствии с учебным планом школы на изучение предмета «Технология» отводится следующее количество часов:

Класс	Общее количество часов	Количество часов в
		неделю
5	68	2
6	68	2
7	68	2
8	34	1

Общее количество времени на четыре года обучения составляет 238 часа.

Учебно-методический комплекс

- 5 класс Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 5 класс» Москва «Вента- граф». 2017
- 6 класс Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 6 класс» Москва «Вента- граф». 2017
- 7 класс -Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 7 класс» Москва «Вента- граф». 2017

• 8 класс – Тищенко А.Т., Симоненко В.Д. «Технология. Индустриальные технологии. 8 класс» Москва «Вента- граф». 2017

Цели и задачи изучения курса Технология

- **Цели:** освоение технологических знаний, технологической культуры на основе включения учащихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию личностного или общественно значимых продуктов труда;
 - -овладение общетрудовыми и специальными умениями, для поиска использования технологической информации, проектирования и создания продуктов труда самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов; безопасными приёмами труда;
 - развитие познавательных интересов, технического мышления, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;
 - воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремлённости, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда;
 - получение опыта их применения политехнических и технологических знаний и умений в самостоятельной и практической деятельности.
- **Задачи:** приобретение знаний по разделам технологии обработки конструкционных материалов, машиноведения, художественной обработки материалов, информационных технологий;
 - овладение способами деятельности по решению учебно-производственных задач, связанных с разработкой и изготовлением определённого изделия, технологии его обработки, наладки оборудования, приспособлений и инструментов;
 - освоение компетенций умение действовать автономно: защищать, планировать и организовывать личностные планы, самостоятельно приобретать знания, используя разные источники;
 - способность работать с разными видами информации: символами, чертежами, схемами, тестами, таблицами, осмысливать полученные сведения, применять их для расширения своих знаний.

Рабочая программа содержит следующие разделы:

- 1. Пояснительную записку;
- 2. Планируемые результаты освоения учебного предмета, курса
- 3. Содержание учебного предмета, курса
- 4.Тематическое планирование, в том числе с учетом рабочей программы воспитания с указанием количества часов, отводимых на освоение каждой темы.

Периодичность и формы текущего контроля и промежуточной аттестации.

Используемые виды контроля: текущий, промежуточный. Контроль осуществляется в соответствии с Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.